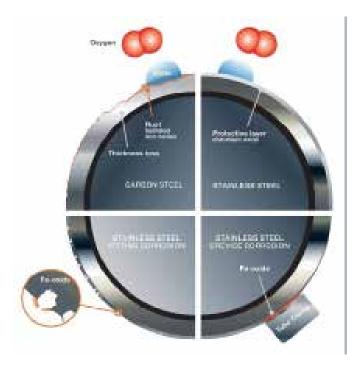


# Prevención de la corrosión en instalaciones petroleras

Los daños por corrosión en sistemas de fluidos y estructurales son la principal causa de pérdidas económicas; son un riesgo de seguridad en instalaciones costa afuera y terrestres. No obstante, sus efectos son previsibles si se toman las consideraciones necesarias que resultan en beneficios económicos y operativos.

La corrosión se forma cuando un átomo metálico es oxidado por un fluido, provocando la pérdida de material en la superficie del metal. La pérdida de material resultante reduce el espesor de pared de los componentes de acero al carbono y aceros de baja aleación, que afectados por la corrosión general se hacen más propensos al fallo mecánico.



Los sistemas de conducción de fluidos para aplicaciones en instrumentación analítica y de proceso, líneas hidráulicas, aplicaciones en control y servicios auxiliares son típicamente metálicos. En aplicaciones de petróleo y gas el metal está diseñado con un contenido de más del 10% de cromo, como en el acero inoxidable, el cromo forma una capa de óxido que protege a los metales en su interior de la corrosión. Sin embargo, bajo las condiciones ambientales marinas en las que operan (humedad, temperatura, contaminación, entre otros) ocasionan que la superficie se degrade y ocurra la corrosión del acero inoxidable.

Diversos factores provocan la corrosión en casi todos los metales. Por ejemplo, el óxido es un subproducto común de la corrosión del acero al carbón, resultante de la corrosión del fierro y la formación de óxido de fierro, sin embargo, existen muchos otros tipos de corrosión. Cada tipo de corrosión representa una amenaza que debe ser evaluada al seleccionar el material y su composición, es decir una aleación adecuada para su aplicación.

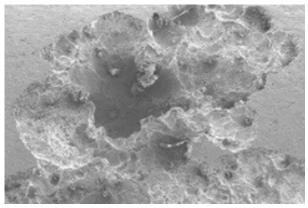
Dentro de las líneas de tubo existen diversas clasificaciones de corrosión:

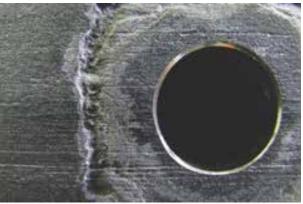
# Corrosión por picadura

La corrosión por picadura ocurre cuando la capa protectora de óxido en la superficie del acero inoxidable se degrada, permitiendo que el metal se vuelva susceptible a la pérdida de electrones. Esta reacción electroquímica inicia la formación de pequeñas cavidades.

Aunque generalmente se pueden detectar mediante una inspección visual exhaustiva, cavidades pueden estas crecer suficientemente profundo como para perforar una pared de la tubería por completo. La corrosión por picadura también puede facilitar el inicio de grietas en los componentes sometidos a tensión. El medio ambiente con altas concentraciones de cloruros, incluidos las creadas por la evaporación de las gotas de agua salada depositadas en la superficie del metal, favorece a la corrosión por picadura, especialmente a elevadas temperaturas.

Al examinar tuberías de metal en busca de corrosión por picaduras, habrá que buscar los depósitos de óxido de fierro de color marrón rojizo, así como posibles cavidades que pueden haberse formado en la superficie del metal.









#### Corrosión por grietas (intersticial)

De forma similar a la corrosión por picaduras, la corrosión por grietas se inicia con la descomposición de la película protectora de óxido del acero inoxidable y continúa con la formación de orificios poco profundos. Sin embargo, en lugar de ocurrir a simple vista, la corrosión por grietas, como su nombre lo indica, ocurre en las grietas.



En un sistema típico de conducción de fluidos, existen grietas entre los tubos y los soportes o abrazaderas de los tubos, entre los tramos adyacentes de los tubos y debajo de la suciedad y los depósitos que pueden haberse acumulado en las superficies. Las grietas son prácticamente imposibles de evitar, es decir, las grietas por apriete representan uno de los mayores peligros para la integridad del acero inoxidable. Esta corrosión ocurre cuando el agua de mar penetra al interior de una grieta, lo que lleva a un ambiente químicamente agresivo donde los iones que causan corrosión no pueden difundirse fácilmente fuera de la grieta. En tal escenario, toda la superficie dentro de la grieta puede corroerse rápida e imperceptiblemente.

La corrosión de grietas sólo se puede observar visualmente cuando, por ejemplo, se retira una abrazadera de la tubería instalada. Es importante recordar que la corrosión por grietas puede ocurrir a temperaturas más bajas que la corrosión por picaduras.

Ahora que hemos entendido un poco más de los tipos de corrosión, lo siguiente a pensar es:

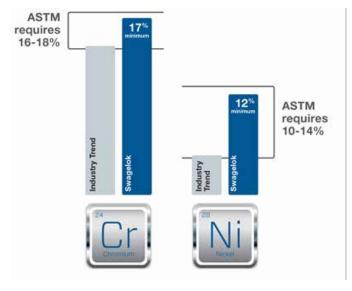
## Cómo Seleccionar el Material Adecuado para la Resistencia a la Corrosión

Una plataforma petrolífera puede tener más de 15.000 metros de tubo, más de 20.000 componentes para sistemas de fluidos, no menos de 10.000 racores y unas 8.000 conexiones mecánicas. Por eso es importante elegir metales resistentes a la corrosión en el proceso de selección de materiales.

Hay muchos aspectos a tener en cuenta para ayudar a gestionar la corrosión cuando se especifican los materiales:

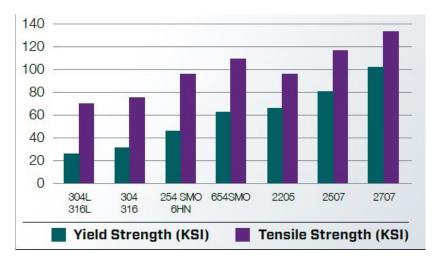
## Inspección de la calidad del material de nuestros proveedores

La mejor forma de evitar un problema es detectarlo antes que aparezca. Y una forma de hacerlo es asegurar que el proveedor tiene implementadas medidas de control de calidad estrictas para evitar la corrosión, empezando por los controles del proceso e inspección del material en barra saliente. La tener inspección puede muchas formas, desde la visual para asegurar que el material no tiene defectos superficiales, a los ensayos específicos que detectan la susceptibilidad a la corrosión.



Otra forma en que un proveedor puede ayudarle a verificar la idoneidad del material es comprobar los niveles de elementos específicos en la composición de éste. En relación a la resistencia a la corrosión, resistencia, soldabilidad y ductilidad, el punto de partida es una aleación de una composición optimizada.

Por ejemplo, cantidades mayores de níquel (Ni) y cromo (Cr) en el acero inoxidable 316 que las mínimas exigidas por las especificaciones de la normativa de ASTM International® (ASTM), resultan en materiales más resistentes a la corrosión. El proveedor debería siempre ofrecer la composición química de los materiales e indicar el cumplimiento de las normativas publicadas por la International Standards Organization (ISO) y ASTM.



## Propiedades Mecánicas

Las propiedades mecánicas de los materiales incluyen su límite elástico y resistencia a la tracción Los materiales más resistentes se pueden utilizar para fabricar componentes que deben trabajar con fiabilidad a altas presiones.

La corrosión puede ser un problema caro. La National Association of Corrosion Engineers (NACE) estima unos costos anuales en miles de millones de dólares para toda la industria de producción de petróleo y gas. Pero el poder identificar visualmente y saber dónde buscar la corrosión puede minimizar el riesgo. Mejor aún, si los ingenieros pueden prever la corrosión y elegir bien los materiales, mejoran la integridad del sistema, la longevidad de los bienes, el rendimiento y la seguridad.

#### Siga estos pasos para reducir el impacto de la corrosión en sus aplicaciones:

- 1. Identificar los tipos de corrosión: qué aspecto tiene, dónde se produce y por qué.
- 2. Seleccione materiales resistentes a la corrosión.
- 3. Reduzca al mínimo los lugares donde se puede dar la corrosión intersticial y reduzca el contacto entre materiales no compatibles.
- 4. Especifíquelo todo, desde los soportes y abrazaderas hasta el tubo, para reducir el potencial de corrosión.

#### **Asesoramiento Continuo**

Instalar componentes para sistemas de fluidos hechos con materiales de primera clase es solo el principio. Para asegurar la longevidad de sus aplicaciones, es vital tener asesoramiento continuo. Asegúrese de seleccionar un proveedor que conozca sus retos y que pueda recomendarle y aportar soluciones que protejan sus inversiones en materiales.

Para ampliar la información sobre nuestras propuestas de formación en la selección de materiales. Por favor, contáctenos.

¿Quiere saber más? Contacte con nosotros, hoy mismo.



# **Contáctanos**



